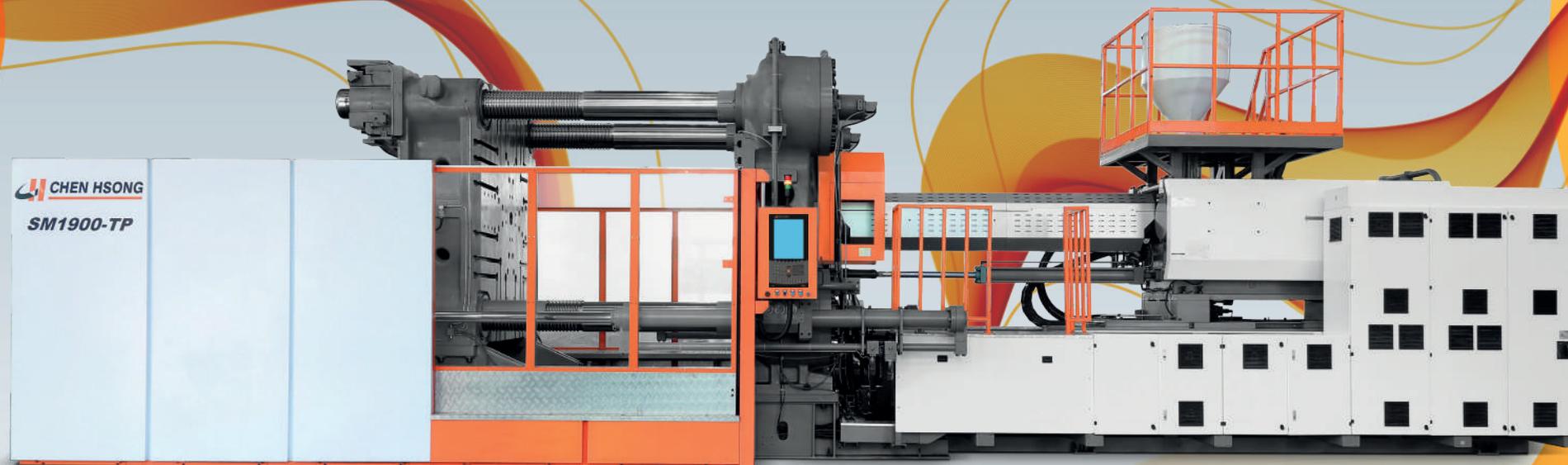


SUPERMASTER DUAS PLACAS **Avançado Servodrive**



Chen Hsong Group

*De mãos dadas há
mais de 65 anos*



TP *Precisão com
economia de energia*

*Máquinas injetoras de Duas Placas com
Servomotor de 700 a 6500 toneladas*

Sobre a Chen Hsong

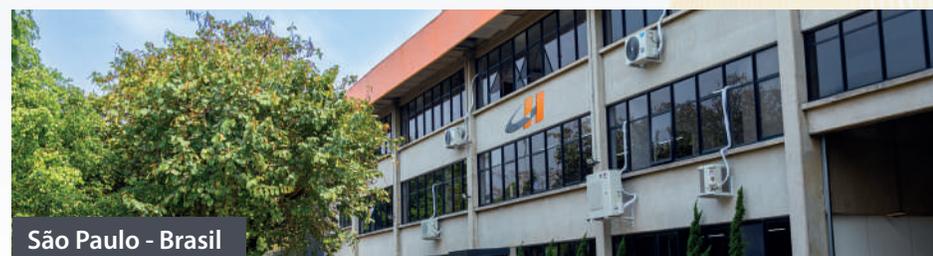
A Chen Hsong, estabelecida em 1958, é um dos maiores fabricantes de máquinas de moldagem por injeção do mundo, com vendas anuais que ultrapassam 20.000 unidades.

Por mais de 65 anos, a Chen Hsong vendeu para mais de 85 países em todo o mundo, fornecendo máquinas de moldagem por injeção com força de fechamento entre 20 a 6.500 toneladas. Em 1991, a Chen Hsong foi listada na Bolsa de Valores de Hong Kong (código de ações: 00057). Com sede em Hong Kong, a Chen Hsong opera inúmeras instalações de fabricação e pesquisa na China, incluindo Shenzhen, Shunde, Ningbo e Taiwan.

Desde 2011, quando a Chen Hsong e a Mitsubishi Plastics Technology do Japão estabeleceram uma parceria estratégica global, a Chen Hsong vem progressivamente atualizando seus sistemas internos de gestão, produção e qualidade com as melhores práticas do setor, incluindo TPS (manufatura enxuta), M-System (sistema de qualidade da Mitsubishi) e foco japonês em “qualidade perfeita” para todas as atividades de P&D, aquisição e produção. Por mais de uma década desde então, e aproveitando suas capacidades superiores de cadeia de suprimentos e produção, a Chen Hsong também forneceu à Mitsubishi, como OEM, as renomadas máquinas de moldagem por injeção de duas placas de grande tonelagem “MMX” (até 3.500 toneladas).

Para oferecer aos clientes ainda mais tranquilidade, a Chen Hsong insiste em ser a única fabricante de máquinas de moldagem por injeção totalmente integrada verticalmente no mundo, desde a fundição básica de ferro fundido nodular até a fabricação e usinagem de alta qualidade, e todas as etapas principais de produção até a montagem completa de cada máquina. Somente por meio do controle absoluto de cada etapa do processo de fabricação é que os clientes serão mais bem atendidos com profissionalismo, qualidade e perfeição.

Com o intuito de melhor atender os seus cliente e desenvolver ainda mais a marca Chen Hsong na América do Sul, em 2013 a Chen Hsong resolveu abrir uma filial no Brasil a Chen Hsong South America, que hoje, após 10 anos de existência, esta instalada em uma área de 3.000 m², para atender aos clientes com máquinas em estoque, peças de reposição, sala para treinamento e Centro Técnico com toda infra-estrutura para teste de moldes e demonstrações.



Insistindo no “verdadeiro” design duas placas

Menor espaço, fácil de acomodar em qualquer fábrica.



Maior curso
de abertura

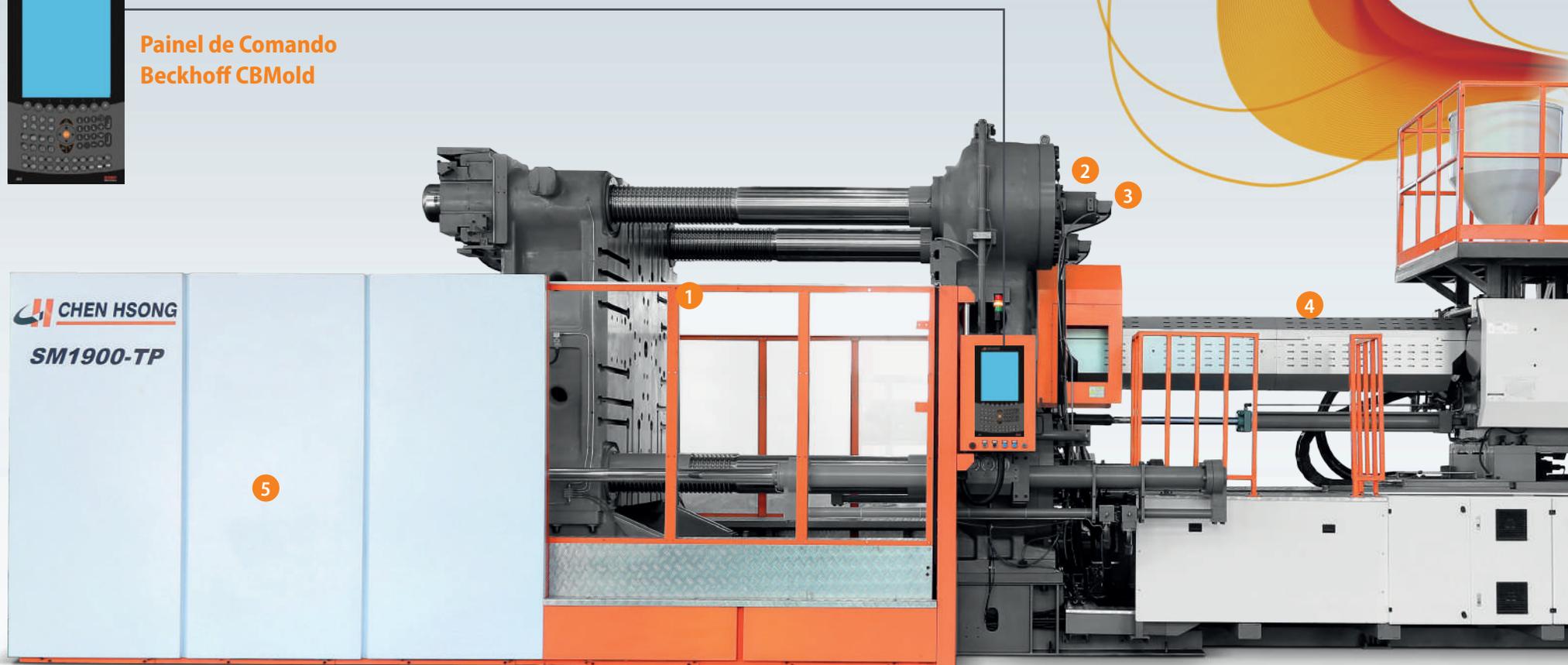
Precisão com economia de energia

SUPERMASTER DUAS PLACAS

Avançado Servodrive



**Painel de Comando
Beckhoff CBMold**



A SUPERMASTER TP-Série, do Grupo Chen Hsong, tem um revolucionário e “verdadeiro” design duas placas.

Desenvolvidas após três anos de pesquisa por um time liderado por especialistas japoneses, ela apresenta uma combinação única de performance excepcional com a tradicional eficiência de custo do Grupo Chen Hsong. Uma grande quantidade de inovações protegidas por patentes internacionais conferem a esta máquina uma relação custo-benefício que se imaginava impossível. Prepare-se para se surpreender com as maravilhas que ela pode fazer pela sua operação, as possibilidades são simplesmente ilimitadas.

1 A mais rápida unidade de fechamento disponível: 750 mm/s

Movimentos de fechamento extremamente rápidos diminuem significativamente o tempo de ciclo.

2 Conexão coluna/hidráulica patenteada

Reduz a concentração de tensões e simplifica a manutenção.

3 Ajuste automático de altura de molde de alta velocidade patenteado

Garante precisão e rápida operação.

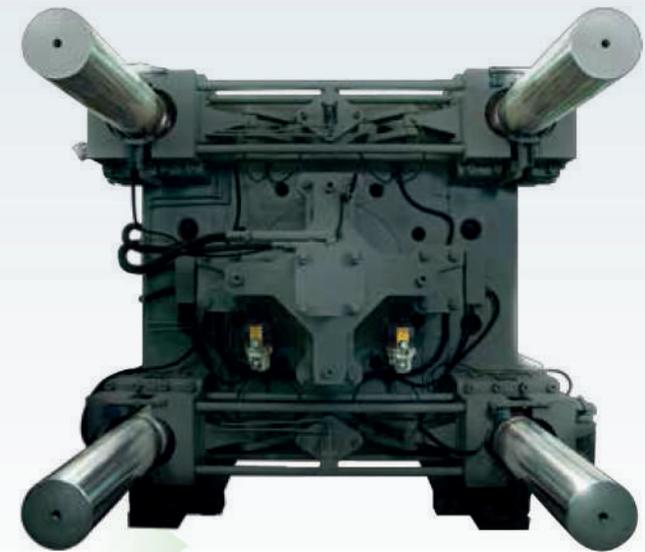
4 Design de unidade de injeção perfeita

- Controle de temperatura adicional na zona de alimentação.
- Três rolamentos de esferas colineares garantem perfeito alinhamento
- Ponteira do bico de injeção pode ser movida adiante da placa fixa por um curso de 300mm
- Todas as roscas tem L/D de 1:22 para melhor qualidade de homogeneização do material.

5 Mecanismo de travamento patenteado

Combina alta velocidade e operação silenciosa com precisão extremamente alta e excelente confiabilidade.

*Alternativas 19:1 e 20:1 estão disponíveis.

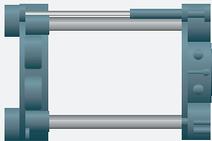
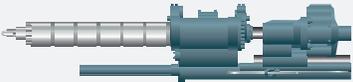


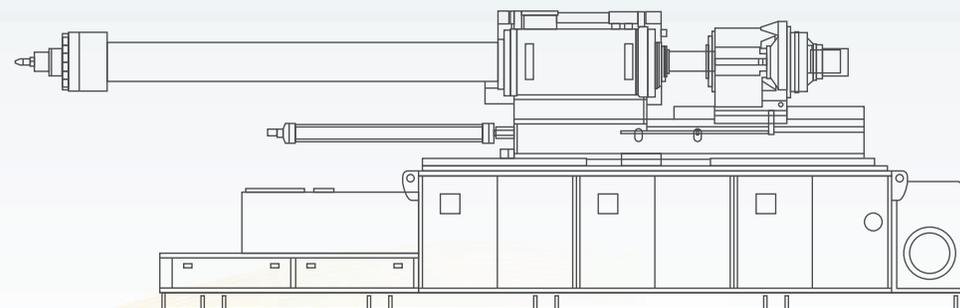
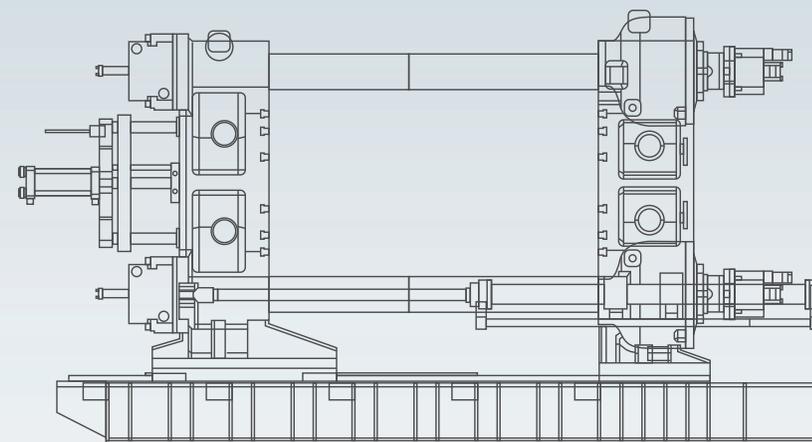
Precisão com economia de energia

SUPERMASTER DUAS PLACAS Avançado Servodrive

Combinações com flexibilidade incomparável

13 unidades de fechamento (700 até 6500 tons) e 14 unidades de injeção para maior variedade de combinações.

13 Unidades de fechamento	14 Unidades de injeção
	
1 (700 tons)	J (1,968g)
2 (850 tons)	K (2,604g)
3 (1050 tons)	N (3,430g)
4 (1250 tons)	P (4,754g)
5 (1450 tons)	Q (6,172g)
6 (1650 tons)	A (7,847g)
7 (1900 tons)	R (9,801g)
8 (2200 tons)	B (13,180g)
9 (2600 tons)	C (21,002g)
10 (3000 tons)	D (31,431g)
11 (3600 tons)	E (44,843g)
12 (4500 tons)	F (61,166g)
13 (6500 tons)	G (81,043g)
	H (106,081g)





Placa circular exclusiva (patenteada ZL01257876.2)

- Distribuição equilibrada de tensões, melhora a estabilidade e qualidade da produção
- Tensão mais uniforme ajuda a prolongar a vida útil do molde
- Maior rigidez e aumento da integridade da estrutura tornam este design compatível com moldes para todas as finalidades



Painel de Comando Beckhoff CBMold

O controlador "Beckhoff CBMold" oferece uma solução integral para a automação das máquinas injetoras da Chen Hsong, aplicações de alta velocidade e completas células de produção que podem ser implementadas com o CBMold.

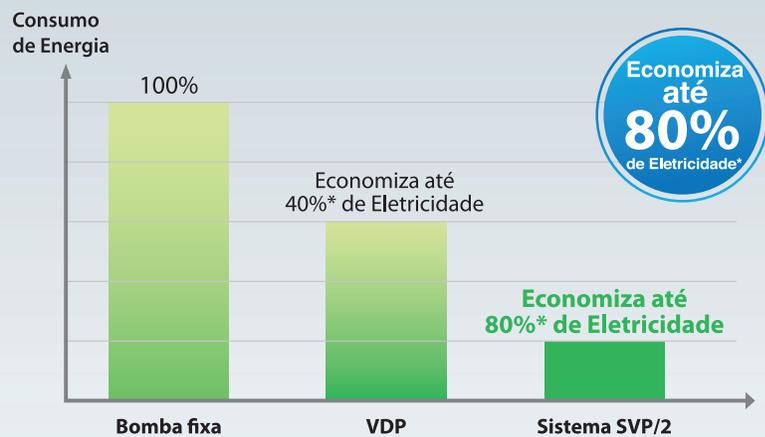
A tecnologia integrada "eXtreme Fast Control" permite a amostragem de mudanças rápidas de entrada de sinais.

A tela touch screen de 12,1" permite uma clara visualização dos processos.

NOVA GERAÇÃO DE SISTEMA DE ACIONAMENTO POR SERVO MOTOR

Economiza até 80% de Eletricidade*

Conduzida por um revolucionário e inteligente sistema de servo, o pacote de potência combina a rápida resposta da bomba de engrenamento interno com a precisão do servomotor. Integrados com exclusivo sistema de servodrive, formando um conjunto que garante rápidas respostas, alta precisão com um baixíssimo consumo de energia elétrica ao mesmo tempo.



Item	SVP/2	Bomba Servo Comum	All Electric Comum	Bomba Variável Comum
Alta Economia de Energia	✓	✓	✓	●
Alta Precisão	✓	●	✓	●
Alta Repetibilidade	✓	●	✓	●
Resposta Dinâmica	✓	✗	✓	●
Controle em Baixa Velocidade	✓	●	✓	✗
Longa Pressão de Fechamento	✓	●	✗	✓
Baixo Nível de Ruído	✓	✓	✓	✗
Baixo Consumo de Água de Refrigeração	✓	✓	✓	✗
Longa Vida Operacional	✓	●	✗	✓
Fácil Manutenção	✓	✓	✗	✓

✓ Excelente ● Mediano ✗ Fraco

Longa Vida de Operação

O óleo hidráulico a baixa temperatura conserva a água de resfriamento e reduz a necessidade de trocas constantes de óleos hidráulicos, fazendo assim com que a vida útil das partes hidráulicas sejam estendidas.

Economia de Energia

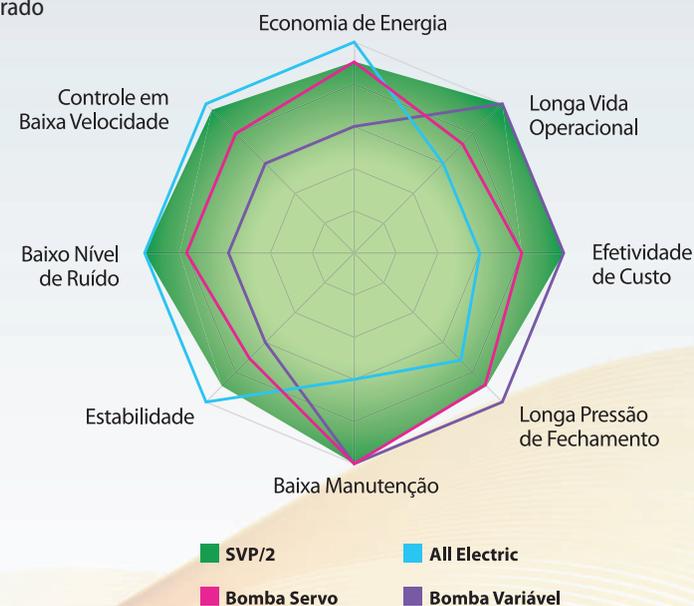
Economiza até 80% de eletricidade comparado com o sistema de bombas fixas.

Resposta Inigualável

O tempo de resposta é duas vezes melhor que outras bombas.

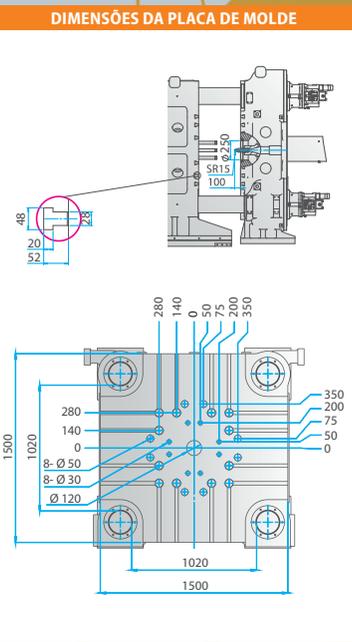
Incrível Precisão de Repetibilidade

Até 0,5% de repetição mesmo com velocidade extremamente lenta.



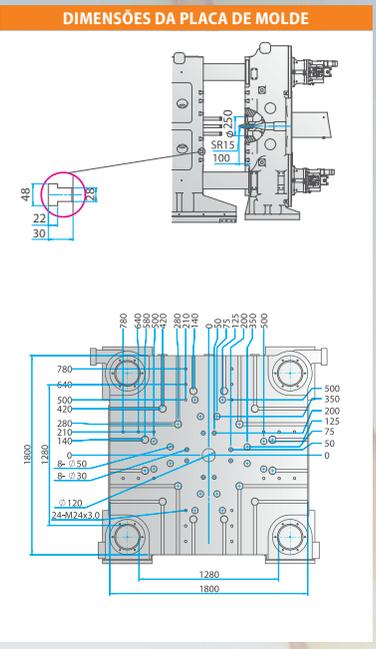
*Sujeito a diferentes aplicações e tempos de ciclo.

DESCRITIVO		UNIDADES		SM 700 SVP/2 TP																												
UNIDADE DE FECHAMENTO	FORÇA DE FECHAMENTO	ton		700																												
	FORÇA DE ABERTURA	ton		70																												
	CURSO DE ABERTURA	mm		1.200 - 1.900																												
	ALTURA DO MOLDE - MIN.	mm		400																												
	ALTURA DO MOLDE - MAX.	mm		1.100																												
	DISTÂNCIA ENTRE PLACAS - MAX.	mm		2.300																												
	DISTÂNCIA ENTRE COLUNAS (H x V)	mm x mm		1020 x 1020																												
	VELOCIDADE DE ABERTURA MAX.	mt/min		45																												
	VELOCIDADE DE FECHAMENTO MAX.	mt/min		45																												
	FORÇA DE EXTRAÇÃO	ton		22																												
CURSO DE EXTRAÇÃO	mm		280																													
ANEL DE CENTRAGEM	mm		250																													
UNIDADE DE INJEÇÃO	DIÂMETRO DA ROSCA	mm	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H			
	GEOMETRIA DA ROSCA		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD			
	L/D		22	20,3	22	20,2	22	19,6	22	20,2	22	20,3	22	20,4	22	20,5	22	18,9	22	19,3	22	19,6	22	19,8	22	20	22	20,2	22			
	VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	cm ³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573			
	PESO DE INJEÇÃO - MAX. (PS)	gr	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081			
	PRESSÃO DE INJEÇÃO ESPECÍFICA (ATÉ 400 °C)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160			
	VAZÃO DE INJEÇÃO	cm ³ /s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965			
	PERCURSO DE INJEÇÃO	mm	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1100		1240		1370		1500		1650			
	VELOCIDADE MAX. DA ROSCA	rpm	150		140		130		115		110		100		95		95		80		83		69		65		50		60		40	
	NÚMERO DE ZONAS DE AQUECIMENTO																															
					6+ Bico																											
	DADOS GERAIS DA MÁQUINA	CAPACIDADE DO TANQUE DE ÓLEO	litros	1650		1700		1750		2250		2350		2700		3300		3850		4150		5950		7400		8650		11000		12500		
		PRESSÃO DO SISTEMA	kgf/cm ²	175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		
		POTÊNCIA DO SERVOMOTOR	kW	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720		
AQUECIMENTO DO CILINDRO		kW	38		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390					
POTÊNCIA TOTAL		kW	122		138		156		182		238		260		299		304		370		475		580		750		990		1110			
PESO LÍQUIDO SEM ÓLEO		ton	28		29		31		33		35		37		38		39		46		54		64		77		94		114			
DIMENSÕES C x L x A		m x m x m	9,2 x 2,9 x 2,5		9,3 x 2,9 x 2,5		9,4 x 2,9 x 2,5		10,2 x 2,9 x 2,5		10,9 x 2,9 x 2,5		11,1 x 2,9 x 2,5		11,3 x 2,9 x 2,5		11,3 x 2,9 x 2,5		12,4 x 2,9 x 2,5		13,2 x 2,9 x 2,5		14,8 x 2,9 x 2,5		16,2 x 2,9 x 2,5		18,6 x 2,9 x 2,5		20,6 x 2,9 x 2,5			

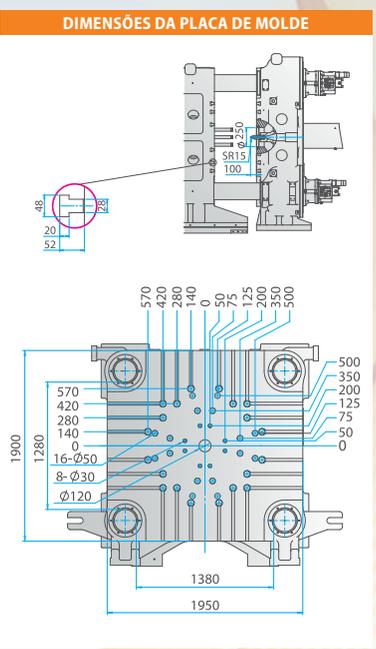


DESCRITIVO		UNIDADES		SM 850 SVP/2 TP																											
UNIDADE DE FECHAMENTO	FORÇA DE FECHAMENTO	ton		850																											
	FORÇA DE ABERTURA	ton		85																											
	CURSO DE ABERTURA	mm		1.250 - 2.000																											
	ALTURA DO MOLDE - MIN.	mm		450																											
	ALTURA DO MOLDE - MAX.	mm		1.200																											
	DISTÂNCIA ENTRE PLACAS - MAX.	mm		2.450																											
	DISTÂNCIA ENTRE COLUNAS (H x V)	mm x mm		1170 x 1170																											
	VELOCIDADE DE ABERTURA MAX.	mt/min		45																											
	VELOCIDADE DE FECHAMENTO MAX.	mt/min		45																											
	FORÇA DE EXTRAÇÃO	ton		22																											
CURSO DE EXTRAÇÃO	mm		300																												
ANEL DE CENTRAGEM	mm		250																												
UNIDADE DE INJEÇÃO	DIÂMETRO DA ROSCA	mm	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1								

DESCRITIVO		UNIDADES		SM 1050 SVP/2 TP																																
UNIDADE DE FECHAMENTO	FORÇA DE FECHAMENTO	ton		1050																																
	FORÇA DE ABERTURA	ton		85																																
	CURSO DE ABERTURA	mm		1.300 - 2.100																																
	ALTURA DO MOLDE - MIN.	mm		500																																
	ALTURA DO MOLDE - MAX.	mm		1300																																
	DISTÂNCIA ENTRE PLACAS - MAX.	mm		2600																																
	DISTÂNCIA ENTRE COLUNAS (H x V)	mm x mm		1280 x 1280																																
	VELOCIDADE DE ABERTURA MAX.	mt/min		45																																
	VELOCIDADE DE FECHAMENTO MAX.	mt/min		45																																
	FORÇA DE EXTRAÇÃO	ton		22																																
CURSO DE EXTRAÇÃO	mm		350																																	
ANEL DE CENTRAGEM	mm		250																																	
UNIDADE DE INJEÇÃO	DIÂMETRO DA ROSCA	mm	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H							
	GEOMETRIA DA ROSCA		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD							
	L/D		22	20,3	22	20,2	22	20,2	22	20,2	22	20,3	22	20,4	22	20,5	22	18,9	22	19,3	22	19,6	22	19,8	22	20	22	20,2	22							
	VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	cm ³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573							
	PESO DE INJEÇÃO - MAX. (PS)	gr	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081							
	PRESSÃO DE INJEÇÃO ESPECÍFICA (ATÉ 400 °C)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160							
	VAZÃO DE INJEÇÃO	cm ³ /s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965							
	PERCURSO DE INJEÇÃO	mm	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1100		1240		1370		1500		1650							
	VELOCIDADE MAX. DA ROSCA	rpm	150		140		130		115		110		100		95		95		80		83		69		60		50		40							
	NÚMERO DE ZONAS DE AQUECIMENTO								7+ Bico																											
	DADOS GERAIS DA MÁQUINA	CAPACIDADE DO TANQUE DE ÓLEO	litros	1700		1750		1800		2300		2400		2750		3350		3900		4200		6000		7450		8700		11000		12500						
		PRESSÃO DO SISTEMA	kgf/cm ²	175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175						
		POTÊNCIA DO SERVOMOTOR	kW	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720						
		AQUECIMENTO DO CILINDRO	kW	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390						
		POTÊNCIA TOTAL	kW	122		138		156		182		238		260		299		304		370		475		580		750		990		1110						
PESO LÍQUIDO SEM ÓLEO		ton	39		40		42		44		46		48		49		50		57		65		75		88		105		125							
DIMENSÕES C x L x A		m x m x m	9,9 x 3,3 x 2,8		10,0 x 3,3 x 2,8		10,1 x 3,3 x 2,8		10,8 x 3,3 x 2,8		11,5 x 3,3 x 2,8		11,6 x 3,3 x 2,8		12,0 x 3,3 x 2,8		12,0 x 3,3 x 2,8		13,0 x 3,3 x 2,8		13,9 x 3,3 x 2,8		15,4 x 3,3 x 2,8		16,8 x 3,3 x 2,8		19,3 x 3,3 x 2,8		21,3 x 3,3 x 2,8							

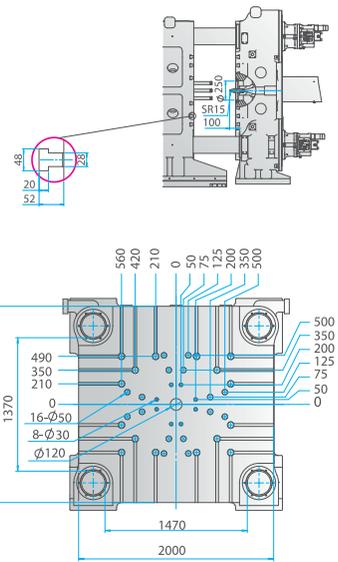


DESCRITIVO		UNIDADES		SM 1250 SVP/2 TP																																
UNIDADE DE FECHAMENTO	FORÇA DE FECHAMENTO	ton		1250																																
	FORÇA DE ABERTURA	ton		125																																
	CURSO DE ABERTURA	mm		1.500 - 2.300																																
	ALTURA DO MOLDE - MIN.	mm		500																																
	ALTURA DO MOLDE - MAX.	mm		1.300																																
	DISTÂNCIA ENTRE PLACAS - MAX.	mm		2.800																																
	DISTÂNCIA ENTRE COLUNAS (H x V)	mm x mm		1380 x 1280																																
	VELOCIDADE DE ABERTURA MAX.	mt/min		45																																
	VELOCIDADE DE FECHAMENTO MAX.	mt/min		45																																
	FORÇA DE EXTRAÇÃO	ton		22																																
CURSO DE EXTRAÇÃO	mm		400																																	
ANEL DE CENTRAGEM	mm		250																																	
UNIDADE DE INJEÇÃO	DIÂMETRO DA ROSCA	mm	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H							
	GEOMETRIA DA ROSCA		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD							
	L/D		22	20,3	22	20,2	22	19,6	22	20,2	22	20,3	22	20,4	22	20,5	22	18,9	22	19,3	22	19,6	22	19,8	22	20	22	20,2	22							
	VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	cm ³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573							
	PESO DE INJEÇÃO - MAX. (PS)	gr	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081							
	PRESSÃO DE INJEÇÃO ESPECÍFICA (ATÉ 400 °C)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160							
	VAZÃO DE INJEÇÃO	cm ³ /s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965							
	PERCURSO DE INJEÇÃO	mm	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1100		1240		1370		1500		1650							
	VELOCIDADE MAX. DA ROSCA	rpm	150		140		130		115		110		100		95		95		80		83		69		60		50		40							
	NÚMERO DE ZONAS DE AQUECIMENTO								7+ Bico																											
	DADOS GERAIS DA MÁQUINA	CAPACIDADE DO TANQUE DE ÓLEO	litros	1730		1780		1830		2300		2400		2750		3350		3900		4200		6000		7450		8700		11000		12500						
		PRESSÃO DO SISTEMA	kgf/cm ²	175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175						
		POTÊNCIA DO SERVOMOTOR	kW	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720						
		AQUECIMENTO DO CILINDRO	kW	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390						
		POTÊNCIA TOTAL	kW	122		138		156		182		238		260		299		304		370		475		580		750		990		1110						
PESO LÍQUIDO SEM ÓLEO		ton	49		50		52		54		56		58		59		60		67		75		85		98		115		135							
DIMENSÕES C x L x A		m x m x m	10,2 x 3,5 x 3,0		10,3 x 3,5 x 3,0		10,4 x 3,5 x 3,0		11,2 x 3,5 x 3,0		11,8 x 3,5 x 3,0		11,9 x 3,5 x 3,0		12,3 x 3,5 x 3,0		12,3 x 3,5 x 3,0		13,3 x 3,5 x 3,0		14,2 x 3,5 x 3,0		15,8 x 3,5 x 3,0		17,1 x 3,5 x 3,0		19,6 x 3,5 x 3,0		21,6 x 3,5 x 3,0							



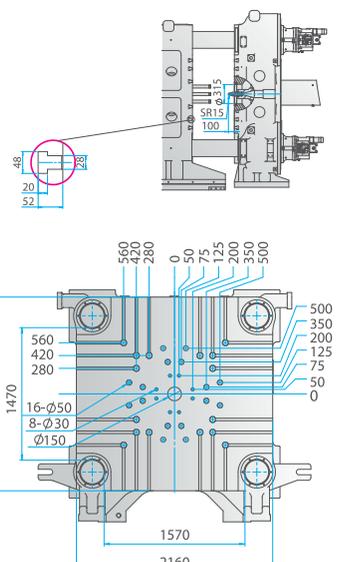
DESCRITIVO		UNIDADES		SM 1450 SVP/2 TP																											
UNIDADE DE FECHAMENTO	FORÇA DE FECHAMENTO	ton		1450																											
	FORÇA DE ABERTURA	ton		125																											
	CURSO DE ABERTURA	mm		1.650 - 2.450																											
	ALTURA DO MOLDE - MIN.	mm		550																											
	ALTURA DO MOLDE - MAX.	mm		1.350																											
	DISTÂNCIA ENTRE PLACAS - MAX.	mm		3.000																											
	DISTÂNCIA ENTRE COLUNAS (H x V)	mm x mm		1470 x 1370																											
	VELOCIDADE DE ABERTURA MAX.	mt/min		45																											
	VELOCIDADE DE FECHAMENTO MAX.	mt/min		45																											
	FORÇA DE EXTRAÇÃO	ton		35																											
CURSO DE EXTRAÇÃO	mm		400																												
ANEL DE CENTRAGEM	mm		250																												
UNIDADE DE INJEÇÃO	DIÂMETRO DA ROSCA	mm	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
	GEOMETRIA DA ROSCA		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		
	L/D		22	20,3	22	20,2	22	19,6	22	20,2	22	20,2	22	20,4	22	20,5	22	18,9	22	19,3	22	19,6	22	19,8	22	20	22	20,2	22	22	
	VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	cm ³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573	12550	
	PESO DE INJEÇÃO - MAX. (PS)	gr	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081	116573	
	PRESSÃO DE INJEÇÃO ESPECÍFICA (ATÉ 400 °C)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	130	160	132	160	134	160
	VAZÃO DE INJEÇÃO	cm ³ /s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965	116573	
	PERCURSO DE INJEÇÃO	mm	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1100		1240		1370		1500		1650		
	VELOCIDADE MAX. DA ROSCA	rpm	150		140		130		115		110		100		95		80		83		69		65		60		50		47		40
	NÚMERO DE ZONAS DE AQUECIMENTO																														
	7+ Bico																														
	DADOS GERAIS DA MÁQUINA	CAPACIDADE DO TANQUE DE ÓLEO	litros	1750		1800		1850		2300		2400		2750		3350		3900		4200		6000		7450		8700		11000		12500	
		PRESSÃO DO SISTEMA	kgf/cm ²	175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175	
POTÊNCIA DO SERVOMOTOR		kW	84		96		108		132		168		180		204		240		300		360		480		480		660		720		
AQUECIMENTO DO CILINDRO		kW	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390		
POTÊNCIA TOTAL		kW	122		138		156		182		238		260		299		304		370		475		580		750		990		1110		
PESO LÍQUIDO SEM ÓLEO		ton	54		55		57		59		61		63		64		65		72		80		80		90		103		140		
DIMENSÕES C x L x A		m x m x m	10,6x3,75x3,15		10,7x3,75x3,15		10,8x3,75x3,15		11,6x3,75x3,15		12,2x3,75x3,15		12,3x3,75x3,15		12,7x3,75x3,15		12,7x3,75x3,15		12,7x3,75x3,15		13,7x3,75x3,15		14,6x3,75x3,15		16,1x3,75x3,15		17,5x3,75x3,15		20,0x3,75x3,15		22,0x3,75x3,15

DIMENSÕES DA PLACA DE MOLDE



DESCRITIVO		UNIDADES		SM 1650 SVP/2 TP																											
UNIDADE DE FECHAMENTO	FORÇA DE FECHAMENTO	ton		1650																											
	FORÇA DE ABERTURA	ton		165																											
	CURSO DE ABERTURA	mm		1.700 - 2.500																											
	ALTURA DO MOLDE - MIN.	mm		600																											
	ALTURA DO MOLDE - MAX.	mm		1.400																											
	DISTÂNCIA ENTRE PLACAS - MAX.	mm		3.100																											
	DISTÂNCIA ENTRE COLUNAS (H x V)	mm x mm		1570 x 1470																											
	VELOCIDADE DE ABERTURA MAX.	mt/min		45																											
	VELOCIDADE DE FECHAMENTO MAX.	mt/min		45																											
	FORÇA DE EXTRAÇÃO	ton		35																											
CURSO DE EXTRAÇÃO	mm		400																												
ANEL DE CENTRAGEM	mm		315																												
UNIDADE DE INJEÇÃO	DIÂMETRO DA ROSCA	mm	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
	GEOMETRIA DA ROSCA		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		
	L/D		22	20,3	22	20,2	22	19,6	22	20,2	22	20,3	22	20,4	22	20,5	22	18,9	22	19,3	22	19,6	22	19,8	22	20	22	20,2	22	22	
	VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	cm ³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573		
	PESO DE INJEÇÃO - MAX. (PS)	gr	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081		
	PRESSÃO DE INJEÇÃO ESPECÍFICA (ATÉ 400 °C)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	130	160	132	160	134	160
	VAZÃO DE INJEÇÃO	cm ³ /s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965	116573	
	PERCURSO DE INJEÇÃO	mm	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1100		1240		1370		1500		1650		
	VELOCIDADE MAX. DA ROSCA	rpm	150		140		130		115		110		100		95		80		83		69		65		60		50		47		40
	NÚMERO DE ZONAS DE AQUECIMENTO																														
	7+ Bico																														
	DADOS GERAIS DA MÁQUINA	CAPACIDADE DO TANQUE DE ÓLEO	litros	1780		1830		1880		2350		2450		2800		3400		3950		4250		6050		7500		8750		11050		12550	
		PRESSÃO DO SISTEMA	kgf/cm ²	175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175		175	
POTÊNCIA DO SERVOMOTOR		kW	84		96		108		132		168		180		204		240		300		360		480		480		660		720		
AQUECIMENTO DO CILINDRO		kW	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390		
POTÊNCIA TOTAL		kW	122		138		156		182		238		260		299		304		370		475		580		750		990		1110		
PESO LÍQUIDO SEM ÓLEO		ton	59		60		62		64		66		68		69		70		77		85		95		108		125		145		
DIMENSÕES C x L x A		m x m x m	10,6x3,8x3,3		10,7x3,8x3,3		10,8x3,8x3,3		11,6x3,8x3,3		12,2x3,8x3,3		12,3x3,8x3,3		12,7x3,8x3,3		12,7x3,8x3,3		13,7x3,8x3,3		14,6x3,8x3,3		16,1x3,8x3,3		17,5x3,8x3,3		20,0x3,8x3,3		22,0x3,8x3,3		

DIMENSÕES DA PLACA DE MOLDE

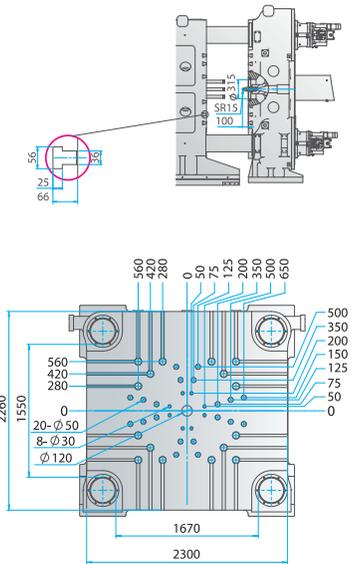


Standard

* Os parâmetros técnicos acima são apenas para referência e discrepâncias podem surgir em diferentes circunstâncias. A empresa está continuamente melhorando seus produtos e se reserva o direito de mudar as especificações e parâmetros sem aviso prévio. A interpretação final das especificações e parâmetros acima pertencem apenas à empresa.

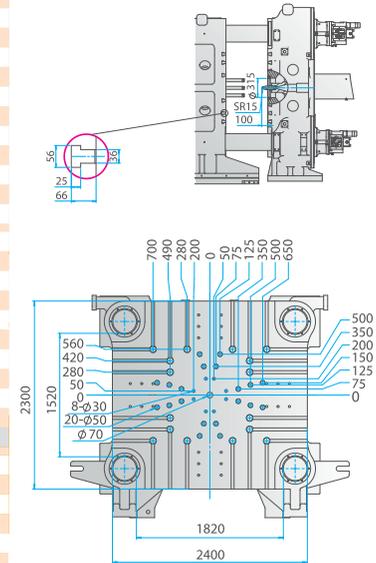
DESCRITIVO		UNIDADES		SM 1900 SVP/2 TP																												
UNIDADE DE FECHAMENTO	FORÇA DE FECHAMENTO	ton		1900																												
	FORÇA DE ABERTURA	ton		165																												
	CURSO DE ABERTURA	mm		1.700 - 2.500																												
	ALTURA DO MOLDE - MIN.	mm		700																												
	ALTURA DO MOLDE - MAX.	mm		1.500																												
	DISTÂNCIA ENTRE PLACAS - MAX.	mm		3.200																												
	DISTÂNCIA ENTRE COLUNAS (H x V)	mm x mm		1670 x 1550																												
	VELOCIDADE DE ABERTURA MAX.	mt/min		45																												
	VELOCIDADE DE FECHAMENTO MAX.	mt/min		45																												
	FORÇA DE EXTRAÇÃO	ton		45																												
CURSO DE EXTRAÇÃO	mm		450																													
ANEL DE CENTRAGEM	mm		315																													
UNIDADE DE INJEÇÃO	DIÂMETRO DA ROSCA	mm	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H			
	GEOMETRIA DA ROSCA		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD			
	L/D		22	20,3	22	20,2	22	19,6	22	20,2	22	20,3	22	20,4	22	20,5	22	18,9	22	19,3	22	19,6	22	19,8	22	20	22	20,2	22	22		
	VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	cm ³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573	12600		
	PESO DE INJEÇÃO - MAX. (PS)	gr	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081	12600		
	PRESSÃO DE INJEÇÃO ESPECÍFICA (ATÉ 400 °C)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	160		
	VAZÃO DE INJEÇÃO	cm ³ /s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965	12600		
	PERCURSO DE INJEÇÃO	mm	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1100		1240		1370		1500		1650	12600		
	VELOCIDADE MAX. DA ROSCA	rpm	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40	12600		
	NÚMERO DE ZONAS DE AQUECIMENTO																7+ Bico														12600	
	DADOS GERAIS DA MÁQUINA	CAPACIDADE DO TANQUE DE ÓLEO	litros	1800	1850	1900	2400	2500	2850	3450	4000	4350	6100	7550	8800	11100	12600															
		PRESSÃO DO SISTEMA	kgf/cm ²	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
		POTÊNCIA DO SERVOMOTOR	kW	84	96	108	132	168	180	204	204	240	300	360	480	660	720	204	204	240	300	360	480	660	720	840	960	1080	1320	1680	1800	2040
		AQUECIMENTO DO CILINDRO	kW	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390	95	100	130	175	220	270	330	390	480	570	660	780	900	1020	1140
POTÊNCIA TOTAL		kW	122	138	156	182	238	260	299	299	304	370	475	580	750	990	1110	304	370	475	580	750	990	1110	1370	1700	2030	2460	2990	3520	4050	
PESO LÍQUIDO SEM ÓLEO		ton	69	70	72	74	76	78	79	80	87	95	105	118	135	155	80	87	95	105	118	135	155	180	220	270	330	400	490	590	700	
DIMENSÕES C x L x A		m x m x m	10,8 x 4,2 x 3,5	10,9 x 4,2 x 3,5	11,0 x 4,2 x 3,5	11,8 x 4,2 x 3,5	12,4 x 4,2 x 3,5	12,5 x 4,2 x 3,5	12,9 x 4,2 x 3,5	12,9 x 4,2 x 3,5	14,0 x 4,2 x 3,5	14,8 x 4,2 x 3,5	16,4 x 4,2 x 3,5	17,7 x 4,2 x 3,5	20,2 x 4,2 x 3,5	22,2 x 4,2 x 3,5	12,9 x 4,2 x 3,5	12,9 x 4,2 x 3,5	14,0 x 4,2 x 3,5	14,8 x 4,2 x 3,5	16,4 x 4,2 x 3,5	17,7 x 4,2 x 3,5	20,2 x 4,2 x 3,5	22,2 x 4,2 x 3,5	20,2 x 4,2 x 3,5	22,2 x 4,2 x 3,5						

DIMENSÕES DA PLACA DE MOLDE



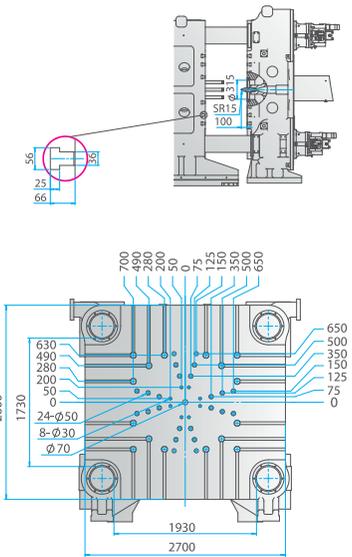
DESCRITIVO		UNIDADES		SM 2200 SVP/2 TP																												
UNIDADE DE FECHAMENTO	FORÇA DE FECHAMENTO	ton		2200																												
	FORÇA DE ABERTURA	ton		210																												
	CURSO DE ABERTURA	mm		1.600 - 2.500																												
	ALTURA DO MOLDE - MIN.	mm		700																												
	ALTURA DO MOLDE - MAX.	mm		1.600																												
	DISTÂNCIA ENTRE PLACAS - MAX.	mm		3.200																												
	DISTÂNCIA ENTRE COLUNAS (H x V)	mm x mm		1820 x 1520																												
	VELOCIDADE DE ABERTURA MAX.	mt/min		45																												
	VELOCIDADE DE FECHAMENTO MAX.	mt/min		45																												
	FORÇA DE EXTRAÇÃO	ton		45																												
CURSO DE EXTRAÇÃO	mm		450																													
ANEL DE CENTRAGEM	mm		315																													
UNIDADE DE INJEÇÃO	DIÂMETRO DA ROSCA	mm	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H			
	GEOMETRIA DA ROSCA		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD			
	L/D		22	20,3	22	20,2	22	19,6	22	20,2	22	20,3	22	20,4	22	20,5	22	18,9	22	19,3	22	19,6	22	19,8	22	20	22	20,2	22	22		
	VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	cm ³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573	12600		
	PESO DE INJEÇÃO - MAX. (PS)	gr	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081	12600		
	PRESSÃO DE INJEÇÃO ESPECÍFICA (ATÉ 400 °C)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	160		
	VAZÃO DE INJEÇÃO	cm ³ /s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965	12600		
	PERCURSO DE INJEÇÃO	mm	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1100		1240		1370		1500		1650	12600		
	VELOCIDADE MAX. DA ROSCA	rpm	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40	12600		
	NÚMERO DE ZONAS DE AQUECIMENTO																7+ Bico														12600	
	DADOS GERAIS DA MÁQUINA	CAPACIDADE DO TANQUE DE ÓLEO	litros	1800	1850	1900	2400	2500	2850	3450	4000	4300	6100	7550	8800	11100	12600															
		PRESSÃO DO SISTEMA	kgf/cm ²	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
		POTÊNCIA DO SERVOMOTOR	kW	84	96	108	132	168	180	204	204	240	300	360	480	660	720	204	204	240	300	360	480	660	720	840	960	1080	1320	1680	1800	2040
		AQUECIMENTO DO CILINDRO	kW	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390	95	100	130	175	220	270	330	390	480	570	660	780	900	1020	1140
POTÊNCIA TOTAL		kW	122	138	156	182	238	260	299	299	304	370	475	580	750	990	1110	304	370	475	580	750	990	1110	1370	1700	2030	2460	2990	3520	4050	
PESO LÍQUIDO SEM ÓLEO		ton	74	75	77	79	81	83	84	85	92	100	110	123	140	160	84	85	92	100	110	123	140	160	180	220	270	330	400	490	590	
DIMENSÕES C x L x A		m x m x m	10,8 x 4,2 x 3,5	10,9 x 4,2 x 3,5	11,0 x 4,2 x 3,5	11,8 x 4,2 x 3,5	12,4 x 4,2 x 3,5	12,5 x 4,2 x 3,5	12,9 x 4,2 x 3,5	12,9 x 4,2 x 3,5	14,0 x 4,2 x 3,5	14,8 x 4,2 x 3,5	16,4 x 4,2 x 3,5	17,7 x 4,2 x 3,5	20,2 x 4,2 x 3,5	22,2 x 4,2 x 3,5	12,9 x 4,2 x 3,5	12,9 x 4,2 x 3,5	14,0 x 4,2 x 3,5	14,8 x 4,2 x 3,5	16,4 x 4,2 x 3,5	17,7 x 4,2 x 3,5	20,2 x 4,2 x 3,5	22,2 x 4,2 x 3,5	20,2 x 4,2 x 3,5	22,2 x 4,2 x 3,5						

DIMENSÕES DA PLACA DE MOLDE



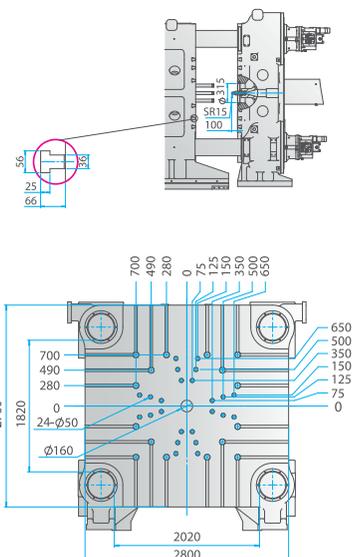
DESCRITIVO		UNIDADES		SM 2600 SVP/2 TP																												
UNIDADE DE FECHAMENTO	FORÇA DE FECHAMENTO	ton		2600																												
	FORÇA DE ABERTURA	ton		210																												
	CURSO DE ABERTURA	mm		1.900 - 2.800																												
	ALTURA DO MOLDE - MIN.	mm		800																												
	ALTURA DO MOLDE - MAX.	mm		1.700																												
	DISTÂNCIA ENTRE PLACAS - MAX.	mm		3.600																												
	DISTÂNCIA ENTRE COLUNAS (H x V)	mm x mm		1.930 x 1.730																												
	VELOCIDADE DE ABERTURA MAX.	mt/min		45																												
	VELOCIDADE DE FECHAMENTO MAX.	mt/min		45																												
	FORÇA DE EXTRAÇÃO	ton		45																												
CURSO DE EXTRAÇÃO	mm		500																													
ANEL DE CENTRAGEM	mm		315																													
UNIDADE DE INJEÇÃO	DIÂMETRO DA ROSCA	mm	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H			
	GEOMETRIA DA ROSCA		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD			
	L/D		22	20,3	22	20,2	22	19,6	22	20,2	22	20,3	22	20,4	22	20,5	22	18,9		22	19,3	22	19,6	22	19,8	22	20	22	20,2	22		
	VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	cm ³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713		23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573		
	PESO DE INJEÇÃO - MAX. (PS)	gr	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939		21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081		
	PRESSÃO DE INJEÇÃO ESPECÍFICA (ATÉ 400 °C)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132		160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160		
	VAZÃO DE INJEÇÃO	cm ³ /s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892		1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965		
	PERCURSO DE INJEÇÃO	mm	400		450		500		550		600		650		700		820			960		1100		1240		1370		1500		1650		
	VELOCIDADE MAX. DA ROSCA	rpm	150		140		130		115		110		100		95		80			83		69		65		60		50		40		
	NÚMERO DE ZONAS DE AQUECIMENTO		7+ Bico																													
	DADOS GERAIS DA MÁQUINA	CAPACIDADE DO TANQUE DE ÓLEO	litros	1850	1900	1950	2450	2550	2900	3500	4050	4350	6150	7600	8850	11150	12650															
		PRESSÃO DO SISTEMA	kgf/cm ²	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175															
		POTÊNCIA DO SERVOMOTOR	kW	84	96	108	132	168	180	204	204	240	300	360	480	660	720															
		AQUECIMENTO DO CILINDRO	kW	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390															
POTÊNCIA TOTAL		kW	122	138	156	182	238	260	299	304	370	475	580	750	990	1110																
PESO LÍQUIDO SEM ÓLEO		ton	94	95	97	99	101	103	104	105	112	120	130	143	160	180																
DIMENSÕES C x L x A		m x m x m	11,5 x 4,4 x 3,7	11,6 x 4,4 x 3,7	11,7 x 4,4 x 3,7	12,5 x 4,4 x 3,7	13,1 x 4,4 x 3,7	13,2 x 4,4 x 3,7	13,6 x 4,4 x 3,7	13,6 x 4,4 x 3,7	14,6 x 4,4 x 3,7	15,5 x 4,4 x 3,7	17,0 x 4,4 x 3,7	18,4 x 4,4 x 3,7	20,8 x 4,4 x 3,7	20,9 x 4,4 x 3,7																

DIMENSÕES DA PLACA DE MOLDE



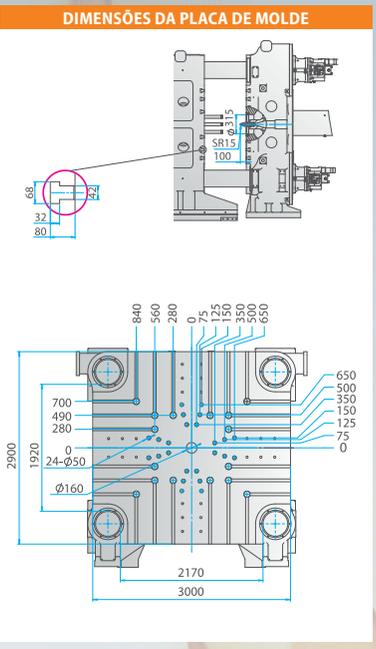
DESCRITIVO		UNIDADES		SM 3000 SVP/2 TP																												
UNIDADE DE FECHAMENTO	FORÇA DE FECHAMENTO	ton		3000																												
	FORÇA DE ABERTURA	ton		300																												
	CURSO DE ABERTURA	mm		2.100 - 3.000																												
	ALTURA DO MOLDE - MIN.	mm		900																												
	ALTURA DO MOLDE - MAX.	mm		1.800																												
	DISTÂNCIA ENTRE PLACAS - MAX.	mm		3.900																												
	DISTÂNCIA ENTRE COLUNAS (H x V)	mm x mm		2020 x 1820																												
	VELOCIDADE DE ABERTURA MAX.	mt/min		45																												
	VELOCIDADE DE FECHAMENTO MAX.	mt/min		45																												
	FORÇA DE EXTRAÇÃO	ton		45																												
CURSO DE EXTRAÇÃO	mm		500																													
ANEL DE CENTRAGEM	mm		315																													
UNIDADE DE INJEÇÃO	DIÂMETRO DA ROSCA	mm	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H			
	GEOMETRIA DA ROSCA		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD		STD			
	L/D		22	20,3	22	20,2	22	19,6	22	20,2	22	20,3	22	20,4	22	20,5	22	18,9		22	19,3	22	19,6	22	19,8	22	20	22	20,2	22		
	VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	cm ³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713		23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573		
	PESO DE INJEÇÃO - MAX. (PS)	gr	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939		21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081		
	PRESSÃO DE INJEÇÃO ESPECÍFICA (ATÉ 400 °C)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132		160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160		
	VAZÃO DE INJEÇÃO	cm ³ /s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892		1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965		
	PERCURSO DE INJEÇÃO	mm	400		450		500		550		600		650		700		820			960		1100		1240		1370		1500		1650		
	VELOCIDADE MAX. DA ROSCA	rpm	150		140		130		115		110		100		95		80			83		69		65		60		50		40		
	NÚMERO DE ZONAS DE AQUECIMENTO		7+ Bico																													
	DADOS GERAIS DA MÁQUINA	CAPACIDADE DO TANQUE DE ÓLEO	litros	1900	1950	2000	2500	2600	2950	3550	4100	4400	6200	7650	8900	11200	12700															
		PRESSÃO DO SISTEMA	kgf/cm ²	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175															
		POTÊNCIA DO SERVOMOTOR	kW	84	96	108	132	168	180	204	204	240	300	360	480	660	720															
		AQUECIMENTO DO CILINDRO	kW	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390															
POTÊNCIA TOTAL		kW	122	138	156	182	238	260	299	304	370	475	580	750	990	1110																
PESO LÍQUIDO SEM ÓLEO		ton	114	115	117	119	121	123	124	125	132	140	150	163	180	200																
DIMENSÕES C x L x A		m x m x m	11,9 x 5,0 x 4,0	12,0 x 5,0 x 4,0	12,1 x 5,0 x 4,0	12,9 x 5,0 x 4,0	13,6 x 5,0 x 4,0	13,7 x 5,0 x 4,0	14,1 x 5,0 x 4,0	14,1 x 5,0 x 4,0	15,1 x 5,0 x 4,0	16,0 x 5,0 x 4,0	17,5 x 5,0 x 4,0	18,9 x 5,0 x 4,0	21,3 x 5,0 x 4,0	23,3 x 5,0 x 4,0																

DIMENSÕES DA PLACA DE MOLDE



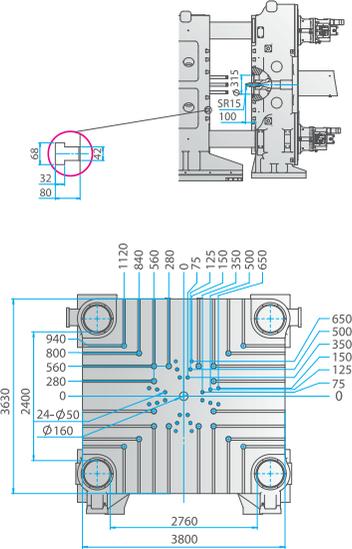
* Os parâmetros técnicos acima são apenas para referência e discrepâncias podem surgir em diferentes circunstâncias. A empresa está continuamente melhorando seus produtos e se reserva o direito de mudar as especificações e parâmetros sem aviso prévio. A interpretação final das especificações e parâmetros acima pertencem apenas à empresa.

DESCRITIVO		UNIDADES		SM 3600 SVP/2 TP																											
UNIDADE DE FECHAMENTO	FORÇA DE FECHAMENTO	ton		3600																											
	FORÇA DE ABERTURA	ton		300																											
	CURSO DE ABERTURA	mm		2.200 - 3.200																											
	ALTURA DO MOLDE - MIN.	mm		1.000																											
	ALTURA DO MOLDE - MAX.	mm		2.000																											
	DISTÂNCIA ENTRE PLACAS - MAX.	mm		4.200																											
	DISTÂNCIA ENTRE COLUNAS (H x V)	mm x mm		2170 x 1920																											
	VELOCIDADE DE ABERTURA MAX.	mt/min		45																											
	VELOCIDADE DE FECHAMENTO MAX.	mt/min		45																											
	FORÇA DE EXTRAÇÃO	ton		55																											
CURSO DE EXTRAÇÃO	mm		550																												
ANEL DE CENTRAGEM	mm		315																												
UNIDADE DE INJEÇÃO	DIÂMETRO DA ROSCA	mm	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
	GEOMETRIA DA ROSCA		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	
	L/D		22	20,3	22	20,2	22	19,6	22	20,2	22	20,3	22	20,4	22	20,5	22	18,9	22	19,3	22	19,6	22	19,8	22	20	22	20,2	22	22	
	VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	cm ³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573	12750	
	PESO DE INJEÇÃO - MAX. (PS)	gr	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081	116573	
	PRESSÃO DE INJEÇÃO ESPECÍFICA (ATÉ 400 °C)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	160	
	VAZÃO DE INJEÇÃO	cm ³ /s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965		
	PERCURSO DE INJEÇÃO	mm	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1100		1240		1370		1500		1650		
	VELOCIDADE MAX. DA ROSCA	rpm	150		140		130		115		110		100		95		80		83		69		65		50		60		47		40
	NÚMERO DE ZONAS DE AQUECIMENTO		7+ Bico																												
	DADOS GERAIS DA MÁQUINA	CAPACIDADE DO TANQUE DE ÓLEO	litros	1950	2000	2050	2550	2650	3000	3600	4150	4450	6250	7700	8950	11250	12750														
		PRESSÃO DO SISTEMA	kgf/cm ²	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
		POTÊNCIA DO SERVOMOTOR	kW	84	96	108	132	168	180	204	240	240	300	360	480	660	720														
AQUECIMENTO DO CILINDRO		kW	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390															
POTÊNCIA TOTAL		kW	122	138	156	182	238	260	299	304	370	475	580	750	990	1110															
PESO LÍQUIDO SEM ÓLEO		ton	139	140	142	144	146	148	149	150	157	165	175	188	205	225															
DIMENSÕES C x L x A		m x m x m	12,4 x 5,3 x 4,2	12,5 x 5,3 x 4,2	12,6 x 5,3 x 4,2	13,5 x 5,3 x 4,2	14,0 x 5,3 x 4,2	14,2 x 5,3 x 4,2	14,5 x 5,3 x 4,2	14,5 x 5,3 x 4,2	15,6 x 5,3 x 4,2	16,5 x 5,3 x 4,2	18,0 x 5,3 x 4,2	19,4 x 5,3 x 4,2	21,8 x 5,3 x 4,2	23,8 x 5,3 x 4,2															



DESCRITIVO		UNIDADES	SM 6500 SVP/2 TP																											
UNIDADE DE FECHAMENTO	FORÇA DE FECHAMENTO	ton	6500																											
	FORÇA DE ABERTURA	ton	400																											
	CURSO DE ABERTURA	mm	2.700 - 3.900																											
	ALTURA DO MOLDE - MIN.	mm	1.300																											
	ALTURA DO MOLDE - MAX.	mm	2.500																											
	DISTÂNCIA ENTRE PLACAS - MAX.	mm	5.200																											
	DISTÂNCIA ENTRE COLUNAS (H x V)	mm x mm	2760 x 2400																											
	VELOCIDADE DE ABERTURA MAX.	mt/min	35																											
	VELOCIDADE DE FECHAMENTO MAX.	mt/min	35																											
	FORÇA DE EXTRAÇÃO	ton	80																											
CURSO DE EXTRAÇÃO	mm	650																												
ANEL DE CENTRAGEM	mm	315																												
UNIDADE DE INJEÇÃO	DIÂMETRO DA ROSCA	mm	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H	
	GEOMETRIA DA ROSCA		STD																											
	L/D		22	20,3	22	20,2	22	19,6	22	20,2	22	20,3	22	20,4	22	20,5	22	18,9	22	19,3	22	19,6	22	19,8	22	20	22	20,2	22	
	VOLUME TEÓRICO DE INJEÇÃO	cm ³	2163	2543	2861	3393	3770	4749	5224	6217	6782	7960	8623	10001	10770	12364	14483	19713	23079	30144	34540	43715	49278	60838	67216	81331	89048	105975	116573	
	PESO DE INJEÇÃO - MAX. (PS)	gr	1968	2314	2604	3087	3430	4322	4754	5658	6172	7244	7847	9101	9801	11251	13180	17939	21002	27431	31431	39780	44843	55362	61166	74011	81034	96437	106081	
	PRESSÃO DE INJEÇÃO ESPECÍFICA (ATÉ 400 °C)	Mpa	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	VAZÃO DE INJEÇÃO	cm ³ /s	560	658	635	753	720	907	885	1053	1045	1226	1215	1409	1390	1596	1390	1892	1790	2339	2210	2797	2720	3358	3120	3775	4310	5129	4965	
	PERCURSO DE INJEÇÃO	mm	400	450	450	500	550	600	650	700	820	960	1100	1240	1370	1500	1650													
	VELOCIDADE MAX. DA ROSCA	rpm	150	140	130	115	110	100	95	95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40								
	NÚMERO DE ZONAS DE AQUECIMENTO		7+ Bico																											
	DADOS GERAIS DA MÁQUINA	CAPACIDADE DO TANQUE DE ÓLEO	litros	2400	2450	2500	2950	3050	3400	4000	4550	4850	6650	8100	9350	11650	13150													
		PRESSÃO DO SISTEMA	kgf/cm ²	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175													
		POTÊNCIA DO SERVOMOTOR	kW	84	96	108	132	168	180	204	240	300	360	480	660	720														
AQUECIMENTO DO CILINDRO		kW	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390														
POTÊNCIA TOTAL		kW	122	138	156	182	238	260	299	304	370	475	580	750	990	1110														
PESO LÍQUIDO SEM ÓLEO		ton	284	285	287	289	291	293	294	295	302	310	320	333	350	370														
DIMENSÕES C x L x A	m x m x m	14,0 x 6,4 x 5,0	14,2 x 6,4 x 5,0	14,3 x 6,4 x 5,0	15,1 x 6,4 x 5,0	15,7 x 6,4 x 5,0	15,8 x 6,4 x 5,0	16,2 x 6,4 x 5,0	16,2 x 6,4 x 5,0	17,2 x 6,4 x 5,0	18,1 x 6,4 x 5,0	19,6 x 6,4 x 5,0	21,0 x 6,4 x 5,0	23,5 x 6,4 x 5,0	25,0 x 6,4 x 5,0															

DIMENSÕES DA PLACA DE MOLDE



Standard

* Os parâmetros técnicos acima são apenas para referência e discrepâncias podem surgir em diferentes circunstâncias. A empresa está continuamente melhorando seus produtos e se reserva o direito de mudar as especificações e parâmetros sem aviso prévio. A interpretação final das especificações e parâmetros acima pertencem apenas à empresa.



As melhores máquinas injetoras do mundo todo.

Brasil

- 📍 Rua Mário Regallo Pereira, 142 - Jardim Gilda Maria, São Paulo - SP, 05550-060
- ☎ Tel: (+55 11) 4341-7478
- 📞 WhatsApp: (+55 11) 95340-0045

Hong Kong

- 📍 13-15, Dai Wang Street, Tai Po Industrial Estate, Tai Po, Hong Kong
- ☎ Tel: (852) 2665-3222
- ☎ Fax: (852) 2662-1115

Shenzhen

- 📍 No.31-48, Renmin Zhong Lu, K engzi, Pingshan District, Shenzhen, China
- ☎ Tel: (86-755) 8413-9999
- ☎ Fax: (86-755) 8413-8750

Shunde

- 📍 Daliang Honggang District, Shunde, Foshan, Guangdong, China
- ☎ Tel: (86-757) 2233-8666
- ☎ Fax: (86-757) 2233-8566

Ningbo

- 📍 No. 28 Yongjiang Road, Dagang Industry Area, Beilun, Ningbo, China
- ☎ Tel: (86-0574) 8683-2888
- ☎ Fax: (86-0574) 8683-5550

Taiwan

- 📍 No. 1 Sung, Chiang North Road, Chung Li Industrial District, Chung Li, Taoyuan, Taiwan, R.O.C
- ☎ Tel: (886) 3-452-2288
- ☎ Fax: (886) 3-452-0261

- 🌐 www.chenhsong.com.br
- ✉ marketing@chenhsong.com.br
- 📞 Assistência Técnica: 11 91351-9080

- 🌐 [Chen Hsong South America](#)
- 📷 [chen.hsong](#)
- 📘 [Chen Hsong South America](#)

De mãos dadas há mais de 65 anos