

A Máquina Definitiva de UPVC

160-650Ton



Chen Hsong Group

De mãos dadas há
mais de **65 anos**



UPVC

*Alta performance e
superioridade garantida*

Sobre a Chen Hsong

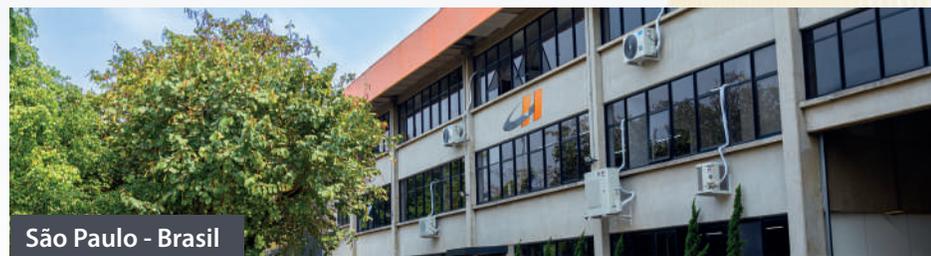
A Chen Hsong, estabelecida em 1958, é um dos maiores fabricantes de máquinas de moldagem por injeção do mundo, com vendas anuais que ultrapassam 20.000 unidades.

Por mais de 65 anos, a Chen Hsong vendeu para mais de 85 países em todo o mundo, fornecendo máquinas de moldagem por injeção com força de fechamento entre 20 a 6.500 toneladas. Em 1991, a Chen Hsong foi listada na Bolsa de Valores de Hong Kong (código de ações: 00057). Com sede em Hong Kong, a Chen Hsong opera inúmeras instalações de fabricação e pesquisa na China, incluindo Shenzhen, Shunde, Ningbo e Taiwan.

Desde 2011, quando a Chen Hsong e a Mitsubishi Plastics Technology do Japão estabeleceram uma parceria estratégica global, a Chen Hsong vem progressivamente atualizando seus sistemas internos de gestão, produção e qualidade com as melhores práticas do setor, incluindo TPS (manufatura enxuta), M-System (sistema de qualidade da Mitsubishi) e foco japonês em “qualidade perfeita” para todas as atividades de P&D, aquisição e produção. Por mais de uma década desde então, e aproveitando suas capacidades superiores de cadeia de suprimentos e produção, a Chen Hsong também forneceu à Mitsubishi, como OEM, as renomadas máquinas de moldagem por injeção de duas placas de grande tonelagem “MMX” (até 3.500 toneladas).

Para oferecer aos clientes ainda mais tranquilidade, a Chen Hsong insiste em ser a única fabricante de máquinas de moldagem por injeção totalmente integrada verticalmente no mundo, desde a fundição básica de ferro fundido nodular até a fabricação e usinagem de alta qualidade, e todas as etapas principais de produção até a montagem completa de cada máquina. Somente por meio do controle absoluto de cada etapa do processo de fabricação é que os clientes serão mais bem atendidos com profissionalismo, qualidade e perfeição.

Com o intuito de melhor atender os seus cliente e desenvolver ainda mais a marca Chen Hsong na América do Sul, em 2013 a Chen Hsong resolveu abrir uma filial no Brasil a Chen Hsong South America, que hoje, após 10 anos de existência, esta instalada em uma área de 3.000 m², para atender aos clientes com máquinas em estoque, peças de reposição, sala para treinamento e Centro Técnico com toda infra-estrutura para teste de moldes e demonstrações.



Aplicações para UPVC

O UPVC é um material extremamente popular e versátil que é comumente usado para produzir uma ampla variedade de produtos, especialmente tubulações e conexões.



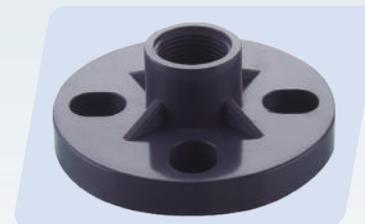
UPVC Conexões

Produzir a linha completa de conexões de tubos UPVC de vários tipos, incluindo uniões, Ts, Ys, cruz e cotovelos.



UPVC Flanges

Produzir todos os tipos de flanges e conectores UPVC.



UPVC Válvulas

Produzir a gama completa de válvulas e registros UPVC com superior resistência à corrosão.



Alta performance e superioridade garantida

JETMASTER-UPVC

Desenhada para UPVC

Com base em décadas de experiência prática em aplicações, a Chen Hsong projetou a máquina de moldagem por injeção perfeita para UPVC, redefinindo o que significa ser uma “máquina de UPVC”.

Primeira entre as demais, ela se destaca.

A série JETMASTER-UPVC inclui o controlador B&R 9 inteligente de última geração com tela grande de 10,4 polegadas, conjunto de rosca e cilindro especialmente projetados, unidade de fechamento mais robusta, base de máquina reforçada e motor de plastificação de alto torque.

Perfeitamente adequada para produzir conexões de tubos UPVC, interruptores elétricos, tomadas, conexões, componentes de construção e etc. A Chen Hsong também está pronta para fornecer soluções especializadas para quaisquer necessidades especiais

Roscas perfeitas para UPVC

A rosca especialmente projetada proporciona uma fusão perfeita e rendimentos perfeitos, todas os ciclos.

Necessidade de Velocidade

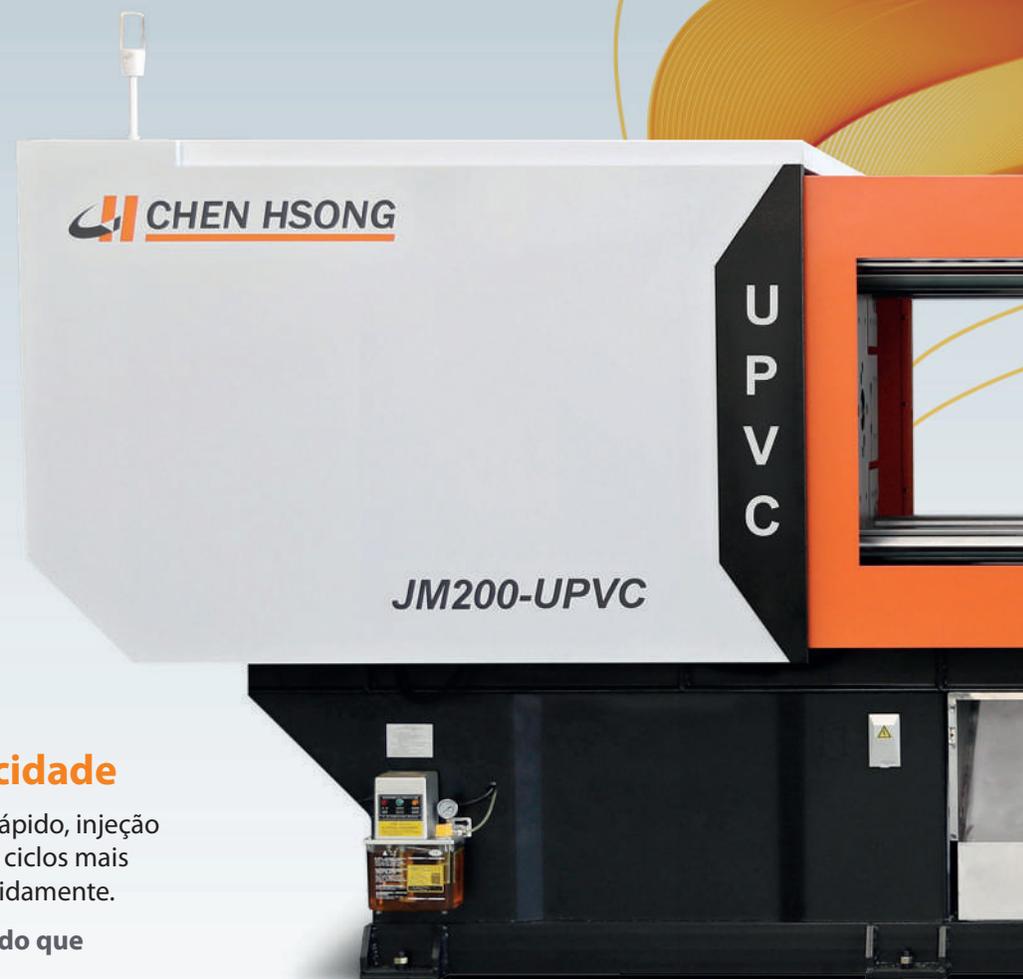
Movimento de fechamento mais rápido, injeção mais rápida, extração mais rápida, ciclos mais rápidos... ganhe dinheiro mais rapidamente.

O ciclo vazio muito mais rápido do que o da concorrência.

Então nós nos importamos

Apenas componentes de alta qualidade para produtos de alta qualidade

Componentes hidráulicos e elétricos de marcas de renome internacional, juntamente com transdutores e controles de alta precisão, proporcionam a confiabilidade que você merece.





Poderosa, mas economizando energia.

O conjunto de energia totalmente otimizado alcança uma eficiência energética de primeira classe.

A tecnologia avançada de acionamento servo para economia de energia e o design patenteado da unidade de injeção minimizam o consumo de energia e as necessidades de água de resfriamento.

* As imagens do produto são apenas para referência e estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

Shhhh Silenciosa como um sussurro.

Nós “ouvimos” você. Você pode ter isso.

A bomba de engrenamento interno de alta qualidade e o acionamento por sistema servo motor de alta resposta garantem movimentos ágeis, altamente sincronizados e de alta precisão que produzem muito pouco ruído devido à ausência de choques mecânicos e hidráulicos.

Nada dura para sempre - mas isso é uma amostra.

O UPVC oferece amplas oportunidades para que o material danifique a máquina.

O uso liberal de aço inoxidável, revestimento em pó de alta qualidade e tratamento com tinta anticorrosiva tornam toda a máquina altamente resistente à corrosão, permitindo que ela dure muito mais tempo.

Alta performance e superioridade garantida

RECURSOS STANDARD

Para todas as aplicações



Parafuso UPVC com design especial

Bimetálico totalmente encapsulado, anticorrosivo



Motor de plastificação de alta resistência

Alto torque, baixo ruído, alta estabilidade em baixa velocidade.



Contrapressão digital

controlada por controlador para alta precisão.



Barrei refrigerado por ventilador

Design de túnel de resfriamento tipo convecção, alta eficiência e estabilidade em altas temperaturas.



Funil de aço

inoxidável Resistente à corrosão e limpo.



Sistema de controlador inteligente avançado

Com controlador de computador inteligente em rede B&R com tela de 10,4", projetado no Japão



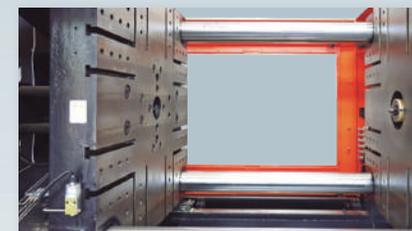
2 conjuntos de puxadores principais

Cumprir os requisitos de moldagem do produto



Bico UPVC especial

Bocal curto com revestimento interno anticorrosivo



Slots em T mais furos de montagem

O melhor dos dois mundos, não há necessidade de escolher



Portas e proteções extra largas

Perfeitas para conexões de tubos UPVC



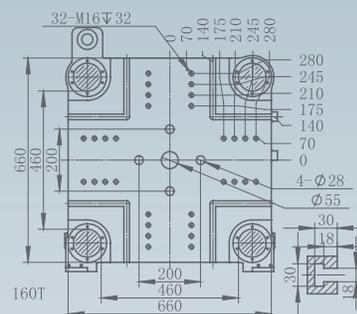
Calha de produto em aço inoxidável

Padrão apenas para modelos 160-320T



Cilindros de injeção duplos balanceados

Movimentos de injeção suaves



JM160-UPVC

Unidade de Injeção

Diâmetro da Rosca	mm	46
Relação L/D	L/D	21.0
Curso de injeção	mm	230
Volume injeção	cm ³	382
Peso de Moldagem (UPVC)	g	446
Peso de Moldagem (UPVC)	oz	15.7
Pressão de Injeção (Máx)	kgf/cm ²	1773
Vazão de Injeção	cm ³ /s	160
Velocidade de Rotação (Max.)	rpm	139
Força de encosto do bico (Máx)	ton ²	5.8
Curso da Unidade de Injeção	mm	250

Unidade de Fechamento

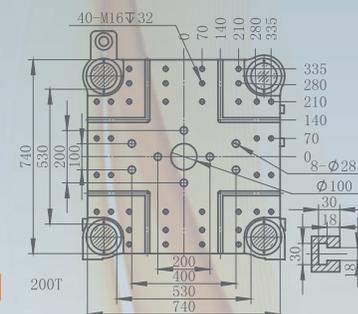
Força de Fechamento (Máx)	ton	160
Curso de Abertura	mm	420
Distância entre colunas (H*V)	mm	460x460
Altura do Molde (Mín - Máx)	mm	160-520
Distância máxima (Luz da matriz)	mm	940
Força de Extração (Max.)	ton	4.2
Curso de Extração	mm	140
Diâmetro do anel de centragem (H7)	mm	100

Potências e Unidade de Aquecimento

Pressão do Sistema	kgf/cm ²	175
Potência Motor	kW	16
Potência Aquecimento	kW	11.1
Número de Zonas		3+1
Número de Ventoinhas		3

Outros

Dimensões da Máquina(C*L*H)	m	5.2*1.5*2.0
Capacidade óleo no tanque	L	250



JM200-UPVC

Unidade de Injeção

Diâmetro da Rosca	mm	52
Relação L/D	L/D	21.0
Curso de injeção	mm	260
Volume injeção	cm ³	551
Peso de Moldagem (UPVC)	g	644
Peso de Moldagem (UPVC)	oz	22.7
Pressão de Injeção (Máx)	kgf/cm ²	1795
Vazão de Injeção	cm ³ /s	199
Velocidade de Rotação (Max.)	rpm	122
Força de encosto do bico (Máx)	ton ²	5.8
Curso da Unidade de Injeção	mm	280

Unidade de Fechamento

Força de Fechamento (Máx)	ton	200
Curso de Abertura	mm	490
Distância entre colunas (H*V)	mm	530x530
Altura do Molde (Mín - Máx)	mm	180-550
Distância máxima (Luz da matriz)	mm	1040
Força de Extração (Max.)	ton	6.7
Curso de Extração	mm	150
Diâmetro do anel de centragem (H7)	mm	160

Potências e Unidade de Aquecimento

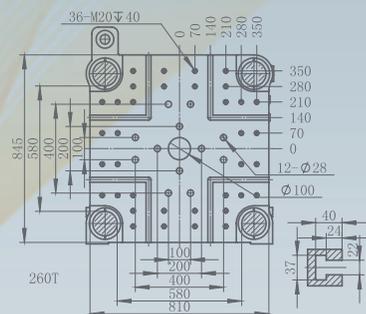
Pressão do Sistema	kgf/cm ²	175
Potência Motor	kW	24
Potência Aquecimento	kW	14.2
Número de Zonas		4+1
Número de Ventoinhas		3

Outros

Dimensões da Máquina(C*L*H)	m	5.7*1.7*2.1
Capacidade óleo no tanque	L	320

* Os parâmetros técnicos ao lado são apenas para referência e podem ocorrer discrepâncias em diferentes circunstâncias. A empresa continua a fazer atualizações.

* Os parâmetros técnicos ao lado são apenas para referência e podem ocorrer discrepâncias em diferentes circunstâncias. A empresa continua a fazer atualizações.



JM260-UPVC

Unidade de Injeção

Diâmetro da Rosca	mm	60
Relação L/D	L/D	21.0
Curso de injeção	mm	300
Volume injeção	cm ³	847
Peso de Moldagem (UPVC)	g	990
Peso de Moldagem (UPVC)	oz	34.9
Pressão de Injeção (Máx)	kgf/cm ²	1776
Vazão de Injeção	cm ³ /s	255
Velocidade de Rotação (Max.)	rpm	129
Força de encosto do bico (Máx)	ton ²	9.0
Curso da Unidade de Injeção	mm	330

Unidade de Fechamento

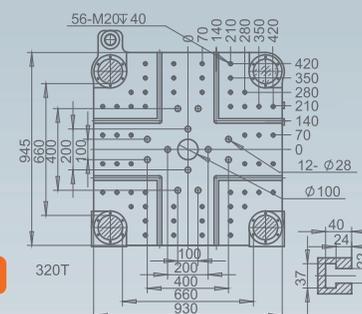
Força de Fechamento (Máx)	ton	260
Curso de Abertura	mm	530
Distância entre colunas (H*V)	mm	580x580
Altura do Molde (Mín - Máx)	mm	195-610
Distância máxima (Luz da matriz)	mm	1140
Força de Extração (Max.)	ton	7.7
Curso de Extração	mm	170
Diâmetro do anel de centragem (H7)	mm	160

Potências e Unidade de Aquecimento

Pressão do Sistema	kgf/cm ²	175
Potência Motor	kW	36
Potência Aquecimento	kW	16.9
Número de Zonas		4+1
Número de Ventoinhas		4

Outros

Dimensões da Máquina(C*L*H)	m	6.4*2.0*2.2
Capacidade óleo no tanque	L	410



JM320-UPVC

Unidade de Injeção

Diâmetro da Rosca	mm	67
Relação L/D	L/D	21.0
Curso de injeção	mm	335
Volume injeção	cm ³	1180
Peso de Moldagem (UPVC)	g	1380
Peso de Moldagem (UPVC)	oz	48.6
Pressão de Injeção (Máx)	kgf/cm ²	1814
Vazão de Injeção	cm ³ /s	313
Velocidade de Rotação (Max.)	rpm	121
Força de encosto do bico (Máx)	ton ²	9.0
Curso da Unidade de Injeção	mm	360

Unidade de Fechamento

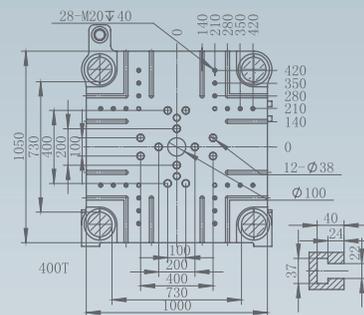
Força de Fechamento (Máx)	ton	320
Curso de Abertura	mm	600
Distância entre colunas (H*V)	mm	660x660
Altura do Molde (Mín - Máx)	mm	220-660
Distância máxima (Luz da matriz)	mm	1260
Força de Extração (Max.)	ton	7.7
Curso de Extração	mm	170
Diâmetro do anel de centragem (H7)	mm	160

Potências e Unidade de Aquecimento

Pressão do Sistema	kgf/cm ²	175
Potência Motor	kW	48
Potência Aquecimento	kW	22.4
Número de Zonas		4+1
Número de Ventoinhas		4

Outros

Dimensões da Máquina(C*L*H)	m	6.7*2.1*2.4
Capacidade óleo no tanque	L	540



JM400-UPVC

Unidade de Injeção

Diâmetro da Rosca	mm	75
Relação L/D	L/D	21.0
Curso de injeção	mm	375
Volume injeção	cm ³	1655
Peso de Moldagem (UPVC)	g	1936
Peso de Moldagem (UPVC)	oz	68.0
Pressão de Injeção (Máx)	kgf/cm	1779
Vazão de Injeção	cm ³ /s	398
Velocidade de Rotação (Max.)	rpm	121
Força de encosto do bico (Máx)	ton ²	9.0
Curso da Unidade de Injeção	mm	420

Unidade de Fechamento

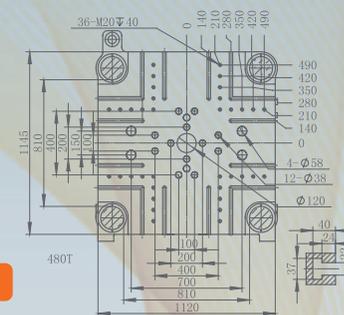
Força de Fechamento (Máx)	ton	400
Curso de Abertura	mm	670
Distância entre colunas (H*V)	mm	730x730
Altura do Molde (Mín - Máx)	mm	250-730
Distância máxima (Luz da matriz)	mm	1400
Força de Extração (Max.)	ton	11.1
Curso de Extração	mm	220
Diâmetro do anel de centragem (H7)	mm	200

Potências e Unidade de Aquecimento

Pressão do Sistema	kgf/cm ²	175
Potência Motor	kW	68
Potência Aquecimento	kW	28.2
Número de Zonas		5+1
Número de Ventoinhas		5

Outros

Dimensões da Máquina(C*L*H)	m	7.5*2.2*2.3
Capacidade óleo no tanque	L	670



JM480-UPVC

Unidade de Injeção

Diâmetro da Rosca	mm	83
Relação L/D	L/D	21.0
Curso de injeção	mm	415
Volume injeção	cm ³	2244
Peso de Moldagem (UPVC)	g	2625
Peso de Moldagem (UPVC)	oz	92.5
Pressão de Injeção (Máx)	kgf/cm	1768
Vazão de Injeção	cm ³ /s	514
Velocidade de Rotação (Max.)	rpm	129
Força de encosto do bico (Máx)	ton ²	9.0
Curso da Unidade de Injeção	mm	420

Unidade de Fechamento

Força de Fechamento (Máx)	ton	480
Curso de Abertura	mm	770
Distância entre colunas (H*V)	mm	810x810
Altura do Molde (Mín - Máx)	mm	275-810
Distância máxima (Luz da matriz)	mm	1580
Força de Extração (Max.)	ton	11.1
Curso de Extração	mm	220
Diâmetro do anel de centragem (H7)	mm	200

Potências e Unidade de Aquecimento

Pressão do Sistema	kgf/cm ²	175
Potência Motor	kW	72
Potência Aquecimento	kW	33.9
Número de Zonas		5+1
Número de Ventoinhas		5

Outros

Dimensões da Máquina(C*L*H)	m	8.3*2.3*2.3
Capacidade óleo no tanque	L	800

* Os parâmetros técnicos ao lado são apenas para referência e podem ocorrer discrepâncias em diferentes circunstâncias. A empresa continua a fazer atualizações.



As melhores máquinas injetadas no mundo todo

Brasil

- 📍 Rua Mário Regallo Pereira, 142 - Jardim Gilda Maria, São Paulo - SP, 05550-060
- ☎ Tel: (+55 11) 4341-7478
- 📞 WhatsApp: (+55 11) 95340-0045

Hong Kong

- 📍 13-15, Dai Wang Street, Tai Po Industrial Estate, Tai Po, Hong Kong
- ☎ Tel: (852) 2665-3222
- ☎ Fax: (852) 2662-1115

Shenzhen

- 📍 No.31-48, Renmin Zhong Lu, K engzi, Pingshan District, Shenzhen, China
- ☎ Tel: (86-755) 8413-9999
- ☎ Fax: (86-755) 8413-8750

Shunde

- 📍 Daliang Honggang District, Shunde, Foshan, Guangdong, China
- ☎ Tel: (86-757) 2233-8666
- ☎ Fax: (86-757) 2233-8566

Ningbo

- 📍 No. 28 Yongjiang Road, Dagang Industry Area, Beilun, Ningbo, China
- ☎ Tel: (86-0574) 8683-2888
- ☎ Fax: (86-0574) 8683-5550

Taiwan

- 📍 No. 1 Sung, Chiang North Road, Chung Li Industrial District, Chung Li, Taoyuan, Taiwan, R.O.C
- ☎ Tel: (886) 3-452-2288
- ☎ Fax: (886) 3-452-0261

- 🌐 www.chenhsong.com.br
- ✉ marketing@chenhsong.com.br
- 📞 Assistência Técnica: 11 91351-9080

- 🌐 [Chen Hsong South America](#)
- 📷 [chen.hsong](#)
- 📘 [Chen Hsong South America](#)

De mãos dadas há mais de 65 anos