



## **Máquina de solda laser 1000 à 3000W**

### PROPOSTA TÉCNICA / COMERCIAL

Equipamento	CORTE LASER
Marca	Blue Laser
Modelo	BL-Séries
Cursos	Manual



Foto ilustrativa

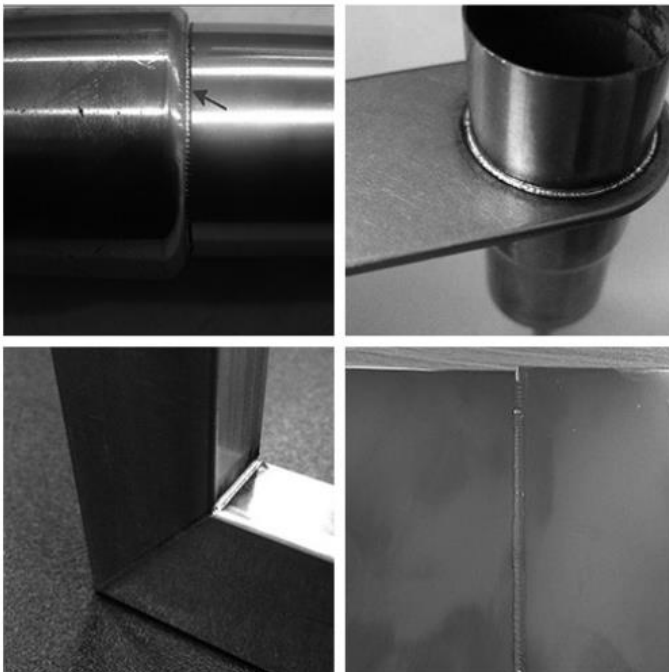


## SOLDA:



✓ A máquina de solda a laser utiliza pulsos de laser de alta energia para aquecimento local em pequena área do material, a energia da radiação laser, por condução de calor, funde o material, a difusão interna do material resulta na fusão para formar a solda. É uma nova maneira de soldar, principalmente para materiais de parede fina, peças de precisão, que podem realizar solda simples, solda de topo, pilha de soldagem, soldagem de vedação, etc., mais profunda do que alta.

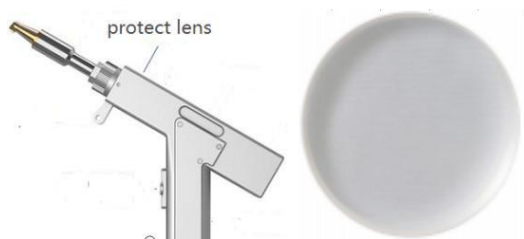
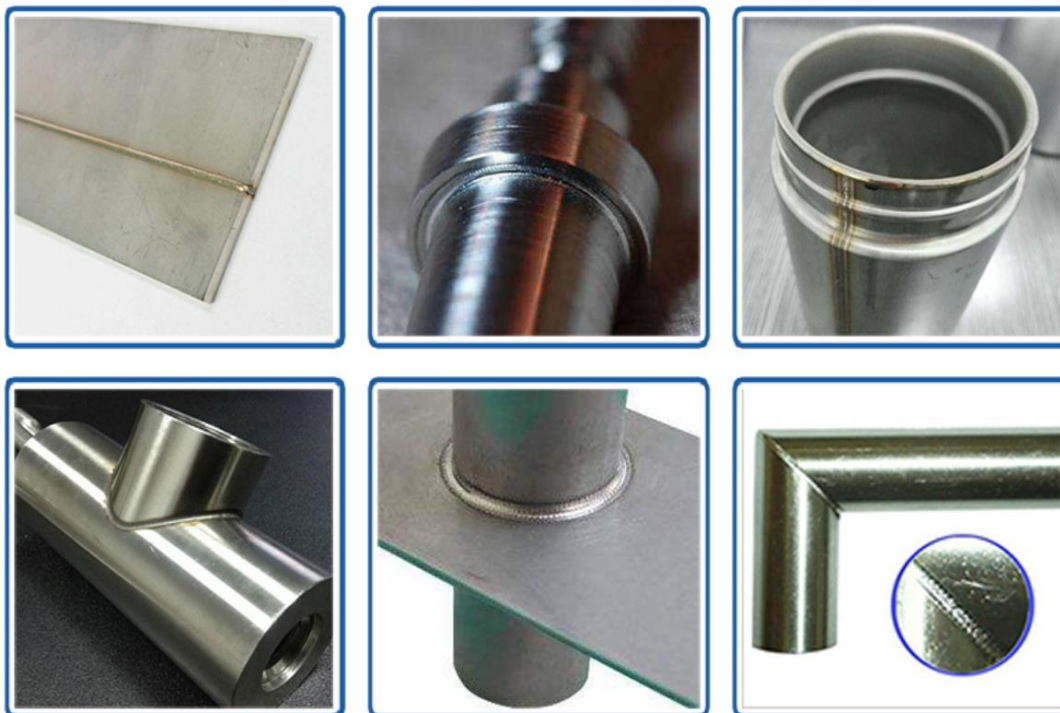
- ✓ A largura de solda é pequena, pois é pequena a zona afetada pelo calor;
- ✓ pequena deformação;
- ✓ alta velocidade de soldagem;
- ✓ costura de soldagem suave e bonita;
- ✓ alta qualidade de solda, sem poros;
- ✓ controle preciso, focando em pequenos pontos de luz;
- ✓ alta precisão de posicionamento;
- ✓ fácil de realizar automação;
- ✓ alimentador do arame é automático.



Esta máquina é adequada para soldagem de ouro, prata, titânio, níquel, estanho, cobre, alumínio e outros metais. Pode alcançar a mesma precisão de soldagem entre dois metais diferentes.

Este método de soldagem é amplamente utilizado em equipamentos aeroespaciais, construção naval, instrumentação, produtos mecânicos e elétricos.





Acompanha lente de proteção e kit de bicos para solda e corte.

### **Limpeza (processo auxiliar)**

Burtin Máquinas e Equipamento Ltda.  
Fone: (11) 4305-0512  
Rua Hanna Abduch, 212 CEP 02726-020  
[www.burtin.com.br](http://www.burtin.com.br) - vendas@burtin.com.br



É possível utilizar o equipamento para realizar limpeza e remoção de oxidação de superfícies metálicas. Esse processo é auxiliar ao equipamento, sendo a característica principal a solda



### **Corte (processo auxiliar)**

É possível utilizar o equipamento para realizar corte manual e chapas. Esse processo é auxiliar ao equipamento, sendo a característica principal a solda.





### Diferenciais Tecnológicos

	<b>Gerador do Laser Max</b>		<b>Alimentador Automático de arame</b>
	<b>Water chiller – Embutido</b>		<b>Cabeçote</b>
	<b>Painel de controle integrado</b>		<b>Fácil operação</b>



## Capacidade e demais características

BL-Series SOLDA		1000W	1500W	2000W	3000W
Solda	Aço Carbono	4mm	5mm	6mm	8mm
	Inox	4mm	5mm	6mm	7mm
	Alumínio	2mm	3mm	4mm	5mm
	Latão	-	2mm	3mm	4mm
Corte - Auxiliar	Aço Carbono	3mm	4mm	5mm	6mm
	Inox	2.5mm	3mm	3.5mm	5mm
	Alumínio	2mm	2mm	2.5mm	4mm
	Latão	-	1mm	1.5mm	2mm
Limpeza - Auxiliar	Range de 20mm à 40mm para remoção de ferrugem				
Kit bicos	Kit com 9 bicos de solda para arames de 0.8, 1.0, 1.2 e 1.6mm e aplicação de topo, ângulo e aresta.				
	1 bico para corte				
	Novo modelo: Basta remover o bico da solca/corte				
Alimentador de Arame	ER70S-6, Inox e Alumínio para até 15kG				
	Roldanas de tração de 0.8mm à 1.6mm				
	Programação: Através do touch screen				
Modo	Como ou sem arame				
	Solda intermitente programável no sistema automático e com o alimentador				
Programação	Potência, frequência, velocidade do alimentador, largura da solda, frequência dos scanners da unidade galvo, etc.				
Característica Principal	Solda. Corte e Limpeza com sistema auxiliar de processo.				